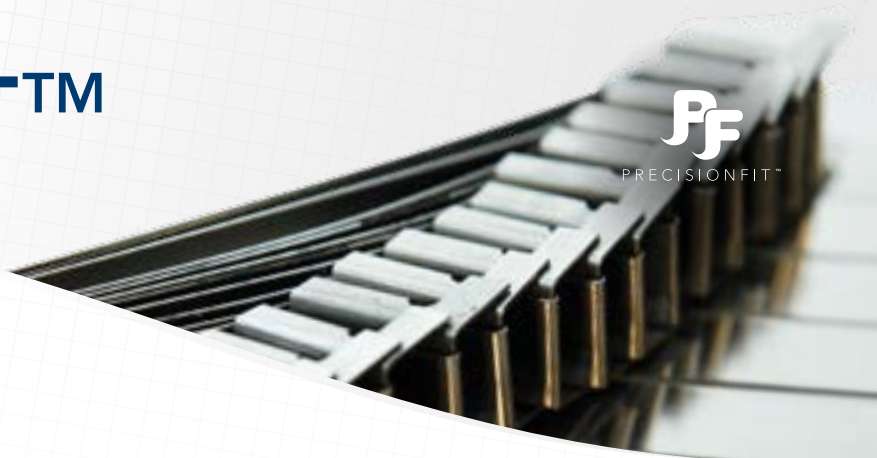


PRECISION FIT™ FABSTRAPS

ACIER INOXYDABLE ET ALUMINIUM



DESCRIPTION DU PRODUIT

Les lanières Fabstraps en acier inoxydable et en aluminium proposées par Ideal Products sont méticuleusement fabriquées avec un joint à ailettes pour garantir un ajustement précis, conformément aux normes établies par l'ASTM C585. Les matériaux de fabrication utilisés sont conformes aux exigences de la norme ASTM B209 pour l'aluminium et de la norme ASTM A240 pour l'acier inoxydable.

Les Fabstraps sont disponibles en deux épaisseurs : 0,015" et 0,020" pour l'acier inoxydable T304, 0,020" pour l'acier inoxydable T316 et 0,020" pour l'aluminium 3003, 3105 ou 5052. Les largeurs de 1/2" et 3/4" sont disponibles en aluminium et en acier inoxydable. Bien que les joints à ailettes soient les plus utilisés, les Fabstraps peuvent également être fabriqués avec des joints fermés si nécessaire. Les joints à ailettes sont généralement fabriqués en acier inoxydable 0,024 et en aluminium, mais il existe des options plus robustes d'une épaisseur de 0,032.

Pour répondre à diverses applications, les Fabstraps sont fabriqués avec une longueur d'étirement qui est au moins 3-4" plus longue que la gaine de coupe et de bouclage correspondante. Les tailles disponibles sont comprises entre 1 et 100, ce qui permet des étirements de 15" à 322". Les Fabstraps sont commodément emballés par groupes de 10 ou 25 pour une manipulation et une distribution aisées.

APPLICATION DU PRODUIT

utilisés pour fixer l'isolation sur les systèmes de tuyauterie, couper et enrouler les gaines en aluminium ou en acier inoxydable, les couvercles de coudes d'isolation à 45° et 90°, les gaines de conduits et de réservoirs. Lorsque les Fabstraps sont utilisés sur un ensemble, les joints à ailettes peuvent être installés en rivetant la bande sur elle-même, ce qui permet de renforcer le serrage de la gaine.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

FINITIONS

ACIER INOXYDABLE LISSE (2B FINI D'USINE) | **ACIER INOXYDABLE** LISSE (RECUIT BRILLANT) | **ACIER INOXYDABLE** BLEU (SEMI-BRILLANT) | **ACIER INOXYDABLE** IMPRIMÉ BLEU (SEMI-BRILLANT) | **ALUMINIUM** LISSE (FINI D'USINE)

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

ASTM B-209	Spécification standard pour les tôles et plaques d'aluminium et d'alliages d'aluminium
ASTM A 240	Spécification standard pour les plaques, tôles et bandes en acier inoxydable chrome-nickel pour applications générales
ALLIAGE	Acier Inoxydable: T304/T304L ; T316/T316L Aluminium: 3003/3105/5052
TREMPES	Acier Inoxydable: Recuit Aluminium: H14/H24
ÉPISSEURS	Acier Inoxydable: 0.015" , 0.020" Aluminium: 0.020"
POINTS DE FUSION	Acier Inoxydable T-304: 1400 °C à 1450 °C (2552 °F à 2642 °F) Acier Inoxydable T-316: 1370 °C à 1400 °C (2498 °F à 2552 °F) Aluminium: 660 °C (1220 °F)
ASTM E84 Propagation des flammes/Dégagement de fumée	25/50 or moins
ASTM C1371 Émission de surface	Acier Inoxydable: > 0,15 Neuf; 0,3 Oxydation en cours de service Aluminium: > 0,04 Neuf; 0,1 Oxydation en cours de service
ASTM C1767	Acier Inoxydable T-304: Type 1, Catégorie 1, Classe E Acier Inoxydable T-316: Type 1, Catégorie 2, Classe E
ASTM C1729	Aluminium: Type I & II, Catégories 1 et 6, Classes D et E

Plus sûr. Plus intelligent. Plus rapide.

CANADA 1.800.299.0819 | USA 1.888.877.7685 | WWW.IDEALPRODUCTS.CA