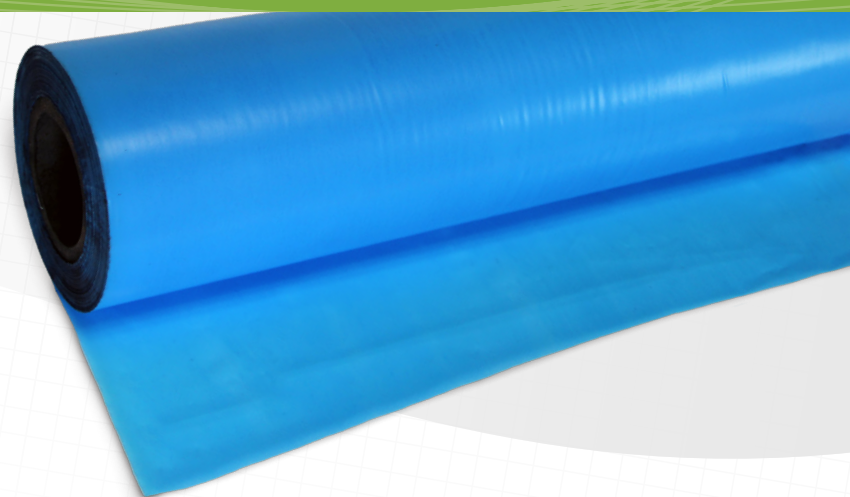


BARRERA CONTRA LA HUMEDAD POLYFILM

PFMB



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La barrera contra la humedad Polyfilm (PFMB) es una película coextruida de tres capas de polipelícula y polietileno diseñada para formar un total de 3 milésimas de pulgada.

El PFMB se lamina en fábrica en el interior de varios productos de revestimiento metálico mediante un proceso de tecnología de presión y térmica para ayudar a evitar la corrosión por picaduras, grietas y galvánica en la superficie interior del revestimiento metálico y la tubería, el depósito o el equipo que se aísla.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

De acuerdo con las normas ASTM C1729 y C1767, Ideal Products PFMB es una capa de película que se aplica normalmente a la cara interior de las cubiertas de aluminio o acero inoxidable para impedir la corrosión de la cubierta al interferir en la formación de una célula galvánica entre los metales distintos de la tubería y la cubierta o al evitar la corrosión en hendiduras. En relación con las cubiertas metálicas, se trata de una película de tres capas que se utiliza como retardador de la humedad en las cubiertas metálicas y que consta de una capa de copolímero de etileno/ácido metacrílico y dos capas de polietileno.

El PFMB se utiliza comúnmente en muchas aplicaciones comerciales, industriales, petroquímicas y de petróleo/gas de aislamiento mecánico, incluido el utilizado en frío, caliente, tuberías, depósitos y equipos.

PROPIEDADES FÍSICAS

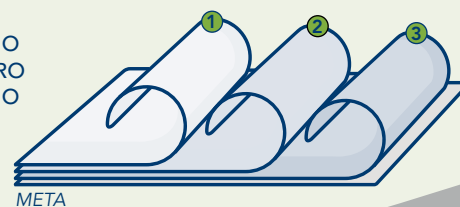
DESCRIPCIÓN	MÉTODO DE ENSAYO ASTM	VALOR	REQUISITOS ASTM C1729
ESPESOR TOTAL DE LA PELÍCULA, D6988, milésimas de pulgada (µm)	D6988	3 (76)	3 (76)
ÍNDICE DE TRANSMISIÓN DE VAPOR DE AGUA (WVTR) (g/100 en ² - día)	F1249	< 0.1	< 0.1
NÚMERO DE PERFORACIONES POR 50pies ²	C1729	0	< 5
PROPAGACIÓN DE LA LLAMA/ GENERACIÓN DE HUMO	E84	< 25/50	≤ 25/50
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL/TRANSVERSAL (PSI)	D882	4900/ 5900	—
ALARGAMIENTO MÁXIMO % LONGITUDINAL/TRANSVERSAL	D882	350/400	—

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

PUNTO DE FUSIÓN DEL POLIETILENO	270°F
PUNTO DE AUTOIGNICIÓN DEL POLIETILENO	650°F
PUNTO DE FUSIÓN DE LA POLIPELÍCULA	212°F
TEMPERATURA DE DESCOMPOSICIÓN DE LA POLIPELÍCULA	617°F

COMPOSICIÓN DEL MATERIAL

- ① POLIETILENO
- ② COPOLÍMERO
- ③ POLIETILENO



Safer. Smarter. Faster.

CANADA 1.800.299.0819 | USA 1.888.877.7685 | WWW.IDEALPRODUCTS.CA

