

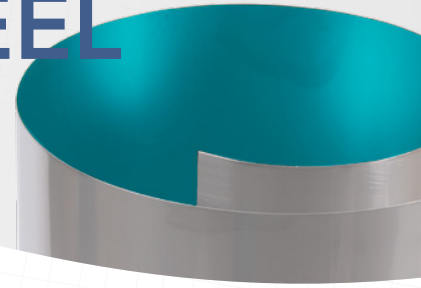


SAFETYJACS®

SAFETYJACS® ULTIMATE { 70% PVDF/30% POLIÉSTER }

PAINTED STAINLESS STEEL ROLL JACKETING

CON POLYFILM MB (PFMB)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El revestimiento de acero inoxidable pintado con un 70% de PVDF/30% de poliéster de Ideal Products se fabrica con acero inoxidable T-304 y T-316, que cumple las normas ASTM A-240, y ofrece la máxima protección en zonas de alta corrosión y sosa cáustica, lo que lo convierte en el revestimiento ideal para entornos de agua salada y plantas de GNL. El revestimiento en rollo de acero inoxidable de Ideal Products tiene un temple recocido blando, lo que facilita su manipulación y fabricación. El exterior de acero inoxidable tiene un revestimiento de 70% PVDF/30% poliéster y está disponible en gris y blanco y tiene un índice de emitancia hemisférica total superior a 0,83. El interior de la cubierta de acero inoxidable laminado tiene una barrera contra la humedad de polietileno coextruido de 3 mil de espesor para proteger contra la corrosión galvánica de la cubierta.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

El revestimiento laminado de acero inoxidable se utiliza principalmente para proporcionar resistencia a los daños físicos, resistencia a la corrosión, resistencia al fuego, protección UV y para ayudar a evitar que entre agua líquida en el sistema de aislamiento. Las aplicaciones típicas, aunque no limitadas a ellas, incluyen: tuberías, tanques, contenedores y otros equipos aislados mecánicamente o no aislados.

PROPIEDADES FÍSICAS

ACABADOS

LISO 2B ML | GOFRADO | CRIMPADO CRUZADO

COLORES

Disponibile en colores gris y blanco pintado de PVDF/poliéster.

PVDF/POLIÉSTER PINTADO A COLORES



Los colores mostrados son colores estándar y pueden no coincidir exactamente.

ESPEORES DE USO RECOMENDADOS

REVESTIMIENTO PARA TUBOS DE ACERO INOXIDABLE espesor mínimo

DIÁMETRO EXTERIOR DE AISLAMIENTO (in)	ESPESOR ADMISIBLE MÍNIMO (in)
≤ 8	0.010
Más de 8 – 11	0.010
Más de 11 – 24	0.010
Más de 24 – 36	0.016
Más de 36	0.020

ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

ALEACIONES	T304/T304L, T316/T316L
TEMPLADOS	Recocido
ESPEORES	0.010", 0.016", 0.020", 0.024"
BARRERAS DE HUMEDAD	Desnudo o con película de polietileno coextruido de 3 mm aplicado en fábrica
PUNTO DE FUSIÓN	T304: 1400–1450 °C (2552–2642 °F) T316: 1370–1400 °C (2498–2552 °F) polyfilm: 105–115 °C (221–239 °F)
ASTM E84 Propagación de llama/ Desarrollo de humo	25/50 o inferior
ASTM C1371 Emitancia de superficie	Desnudo liso: >0.8
ASTM C1767	T304: Tipo V, Grado 1, Clase A T316: Tipo V, Grado 2, Clase A

Safer. Smarter. Faster.

