

# STAINLESS STEEL ROLL JACKETING



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El revestimiento de acero inoxidable de Ideal Products se fabrica con acero inoxidable T-304 y T-316, que cumple las normas ASTM A-240. El revestimiento de acero inoxidable tiene amplias propiedades de resistencia a la corrosión y una gran resistencia al calor, por lo que es útil en zonas de mucho calor y corrosión. El revestimiento en rollo de acero inoxidable de Ideal Products tiene un temple recocido blando, lo que facilita su manipulación y fabricación. El exterior de la cubierta de rodillo de acero inoxidable tiene un acabado de fresado 2 mm para un aspecto limpio. El interior del revestimiento del rollo de acero inoxidable puede estar desnudo o con una barrera contra la humedad de polietileno coextruido de 3 mil de grosor.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

El revestimiento laminado de acero inoxidable se utiliza principalmente para proporcionar resistencia a los daños físicos, resistencia a la corrosión, resistencia al fuego, protección UV y para ayudar a evitar que entre agua líquida en el sistema de aislamiento. Las aplicaciones típicas, aunque no limitadas a ellas, incluyen: tuberías, tanques, contenedores y otros equipos aislados mecánicamente o no aislados.

## PROPIEDADES FÍSICAS

### ACABADOS

#### LISO 2B

El acabado n.º 2B es un acabado laminado en frío de uso general. Por lo general, un acabado estándar con un aspecto liso y opaco, a la vez que el más adecuado para la evacuación del agua.

#### GOFRADO

El acabado gofrado de estuco se consigue procesando el material de acabado de fresado natural mediante rodillos gofradores. Ofrece una superficie que difunde la luz reduciendo el deslumbramiento y la reflectividad. Se utiliza generalmente en las aplicaciones para añadir rigidez, o para reducir la reflectividad de la superficie. El espesor máximo del acero inoxidable gofrado con estuco es de 0.016".

#### CRIMPADO CRUZADO

Este acabado consiste en una ondulación de 3/16" de profundidad a lo ancho del material. Este crimpado cruzado sirve para reforzar aún más el metal y protegerlo de los daños causados en zonas de mucho tránsito. Este acabado puede añadirse sobre cualquiera de los otros acabados (liso o gofrado).

## REVESTIMIENTO PARA TUBOS DE ACERO INOXIDABLE *espesor mínimo*

DIÁMETRO EXTERIOR DE AISLAMIENTO (in)	ESPESOR ADMISIBLE MÍNIMO (in)
≤ 8	0.010
Más de 8 – 11	0.010
Más de 11 – 24	0.010
Más de 24 – 36	0.016
Más de 36	0.020

## ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

<b>ALEACIONES</b>	Grado 1 (T304/T304L), Grado 2 (T316/T316L)
<b>TEMPLADOS</b>	Recocido
<b>ESPEORES</b>	0.010", 0.016", 0.020", 0.024", 0.032"
<b>BARRERAS DE HUMEDAD</b>	Película de polietileno coextruido de 3 mm aplicado en fábrica
<b>PUNTO DE FUSIÓN</b>	T-304: 1400 °C – 1450 °C (2552 °F – 2642 °F) T-316: 1370 °C – 1400 °C (2498 °F – 2552 °F)
<b>ASTM A 240</b>	Especificación estándar para chapas, hojas y bandas de acero inoxidable al cromo-níquel para aplicaciones generales.
<b>ASTM C 1767</b>	Especificación estándar para chapas, hojas y bandas de acero inoxidable al cromo-níquel para aplicaciones generales.
<b>ASTM E84</b> Propagación de llama/ Desarrollo de humo	25/50 o inferior
<b>ASTM C1371</b> Emitancia de superficie	Desnudo liso: 0.3

**Safer. Smarter. Faster.**

CANADA 1.800.299.0819 | USA 1.888.877.7685 | WWW.IDEALPRODUCTS.CA